

研究開発用・小型連続式 UHT 装置 エコノラブ Econo-Lab MK II-100

おもな特徴

- チューブラー式熱交換器 ■ 蒸気設備不要（小型電気ボイラー内蔵）
- 連続的に加熱・冷却処理ができます。
- 小バッチサンプルで再現性の高い結果が得られます。
- 処理流量 20～100LPH で最大加熱能力 152℃。低温・高流量可能。
- あらゆる長さのホールドチューブに対応します。
- キャスター付ステンレス製キャビネット
- コンパクトで省スペース。設置・移動も楽々。
- CIP システム搭載、CIP 流量 400LPH で洗浄能力は抜群。
- 小型クリーンベンチ(オプション)と接続して SIP(装置滅菌)および無菌充填が可能。
- インライン・ホモジナイザー(オプション)接続可能。
- 原料ホッパーにはレベルセンサと自動給水バルブが標準装備され、ライン内の水洗浄が簡単です。
- 最大システム圧力 10bar ■ ホット充填対応。
- 内蔵された圧力熱水循環装置(小型電気ボイラー)により最大 152℃までの加熱が効率よく行えます。
- 簡単な操作で運転できます。 ■ 欧州安全規格および CE マーク適合
- 必要ユーティリティは、電源 200v および給排水のみ。
- 専用ソフトにより、コンピュータに接続しリアルタイムの温度・圧カグラフ表示・データ記録ができます。

TECHNICAL INFORMATION

装置寸法	
高さ (H)	作業高さ 800mm, 装置全体の高さ 1720 mm
幅 (W)	1500 mm
奥行 (D)	800 mm
必要ユーティリティ	
圧力熱水循環装置	10.8 kW x 2
給水: Min. 10 LPM	
三相 200V	65 Amp 50/60hz 22.3 kW